### ППН-523 / ПП-Нп-90Г13Н4 / ПП-АН133

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | |
| C | Mn | Si | | | Ni | S | P |
| 0,7-0,9 | 13-15 | 0,1-0,3 | | | 3,5-4,5 | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | | ППН-523 | | | |
| Марка | | | | ПП-Нп-90Г13Н4 | | | |
| Устаревшее обозначение | | | | ПП-АН105 | | | |
| Диаметр | | | | 2,8-3,2 мм | | | |
| Твердость | | | | 160-240 HB (без наклепа) | | | |
| Конструкция | | | | * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | |
| Способ наплавки | | | | * Cамозащитная проволока (С); | | | |
| Назначение | | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | |
| Область применения | | | | Наплавка деталей испытывающие сильные удары, заварка дефектов литья деталей из стали 110Г13Л. | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | | ГОСТ 26101-84  ТУ 1274-019-20705530-2015 | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | | 1,25 кг. | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | | * Температура прокаливания - 240-270 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе. | | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | |
| Вид  поставки | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б   Проволока от 2,8 мм.   * К415-К * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | |