### ППН-523 / ПП-Нп-90Г13Н4 / ПП-АН133

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Mn | Si | Ni | S | P |
| 0,7-0,9 | 13-15 | 0,1-0,3 | 3,5-4,5 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-523 |
| Марка | ПП-Нп-90Г13Н4 |
| Устаревшее обозначение | ПП-АН105 |
| Диаметр | 2,8-3,2 мм |
| Твердость | 160-240 HB (без наклепа) |
| Конструкция | * Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Cамозащитная проволока (С);
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка деталей испытывающие сильные удары, заварка дефектов литья деталей из стали 110Г13Л. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-019-20705530-2015 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,25 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 240-270 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б

Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |